



INFORMATIEMAP

CENTRAAL SORTEREN PAPRIKA



Inhoud

- Centraal sorteren: voordelig voor teler en koper
- Korte beschrijving van het project
- Flandria: productievoorwaarden en kwaliteitsnormen

Centraal sorteren: voordelig voor teler en koper

In navolging van enkele Nederlandse projecten startte Veiling Hoogstraten in 2001 met het centraal sorteren van paprika. Veiling Hoogstraten onderkende voordelen voor de producent en wenste een commerciële meerwaarde te creëren waardoor de paprikateelt in de regio verder zou kunnen uitbreiden. Volgende cijfers geven aan dat deze doelstellingen tijdens de afgelopen 3 jaar gehaald werden.

- Op drie jaar tijd is het areaal bijna verviervoudigd tot 37,5 ha wat duidelijk aangeeft dat de producenten onmiskenbaar voordelen zien in het principe van centraal sorteren. Momenteel wordt er dan ook 85% van het totale areaal paprika dat door VH gecommmercialiseerd wordt centraal gesorteerd.
- Het aandeel bestellingen is de afgelopen jaren gestaag gegroeid van 20% van de totale productie in 2001 tot meer dan 85% van de productie in 2006.

• Voordelen producent

- Dalende personeelsbehoefte op bedrijf.
- Starters en/of telers die naar de paprikateelt wensen over te schakelen kunnen de investering in een sorteerinstallatie vermijden.
- Aandacht op bedrijf kan uitsluitend gericht worden op teelttechnische aangelegenheden.
- Er wordt ruimte gecreëerd voor bedrijfsuitbreidingen.
- Geen verpakkingskost.
- Vast overgewicht (2%) onafhankelijk van sortering of verkoopperiode.
- Conditionering product vanaf aanvoer.
- Extra hygiënemaatregelen die dienen genomen te worden bij thuisSorteren om aan specifieke normen te voldoen zijn niet aan de orde.

• Commerciële meerwaarde

- Er kan zeer snel gereageerd worden op vragen naar alternatieve verpakkingen.
- Maat- en gewichtsspecifieke eisen kunnen worden ingelost voor grote partijen.
- Verpakkingseenheden kunnen op maat worden geëtiketteerd.
- Traceerbaarheid is gewaarborgd door het gebruik van een automatisch aangemaakt palletetiket dat verwijst naar de producent/percelen/sorteer- en leverdata van de paprika's op de pallet.
- PLU-etikettering van individuele paprika's is mogelijk.
- Sorteren en verpakken gebeurt in een geconditioneerde ruimte welke voldoet aan alle normen wat betreft voedselveiligheid.

Korte beschrijving van het project

De paprikasorteerinstallatie van Veiling Hoogstraten bestaat in principe uit twee volwaardige sorteerlijnen. Dit betekent twee aanvoersystemen, twee sorteermachines en twee automatische verwerkingsinstallaties. Uniek aan deze installatie is de hoge graad van automatisering (bv. afvoer lege boxen) en de mate waarin de verschillende machines, ruimtelijk en functioneel, gecombineerd werden tot één homogene installatie. Beide sorteerlijnen kunnen onafhankelijk van elkaar functioneren maar het maximale rendement wordt gehaald wanneer ze simultaan draaien. Bijzondere aandacht ging hierbij uit naar het terugdringen van de personeelskost door dezelfde activiteiten ruimtelijk te groeperen en waar mogelijk te automatiseren. Het sluitstuk van deze automatisering, het automatische transport van op het bordes geproduceerde dozen tot achter beide sorteermachines, is gepland voor het einde van deze zomer.

Het sorteerproces kan onderverdeeld worden in verschillende stappen welke hieronder kort worden toegelicht. De cijfers in de tekst verwijzen naar locaties op het bijgevoegde overzichtsplan.

Aanvoer **1**

- Paprika's worden aangevoerd in boxen voorzien van teler-, perceel- en kleuridentificatie onder barcodevorm.
- De aanvoer wordt geregistreerd in het aanvoersysteem van Veiling Hoogstraten.
- De telers hebben zes laadkaden en 3 elektrische transpaletten tot hun beschikking om boxen te lossen.
- Aangezien men zelf instaat voor het lossen van de volle boxen en het laden van leeggoed is men niet gebonden aan strikt afgelijnde aanvoertijden. Het tijdstip van aanvoer is echter wel bepalend voor de periode waarin het product verkocht zal worden (zie administratieve afhandeling).

Volautomatisch aanvoeren, kantelen en afvoeren van de boxen

- De boxen worden op de kettingbanen van de kantelinstallaties geplaatst **2**.
- Na automatisch transport en ontstapeling **3** arriveren de boxen in één van de twee kantelaars **4** waar de barcode wordt gelezen en de inkomweging plaatsvindt.
- Na het kantelen worden de paprika's via doseerbanden **5** getransporteerd naar de sorteermachines.
- Net voor het verlaten van de kantelaar wordt de lege box gewogen zodat de bruto-inkomweging gecorrigeerd kan worden met het exacte tarragewicht.
- De lege boxen van beide installaties worden aangeboden aan één stapelaar **6** welke ze, afhankelijk van de instellingen, 2- of 3-hoog stapelt. Vervolgens worden deze stapels verdeeld over de 5 afvoerrollenbanen **7** vanwaar ze, zonder verdere behandeling, geladen kunnen worden door de deelnemers aan het project.

Sorteren op kwaliteit, maat en gewicht

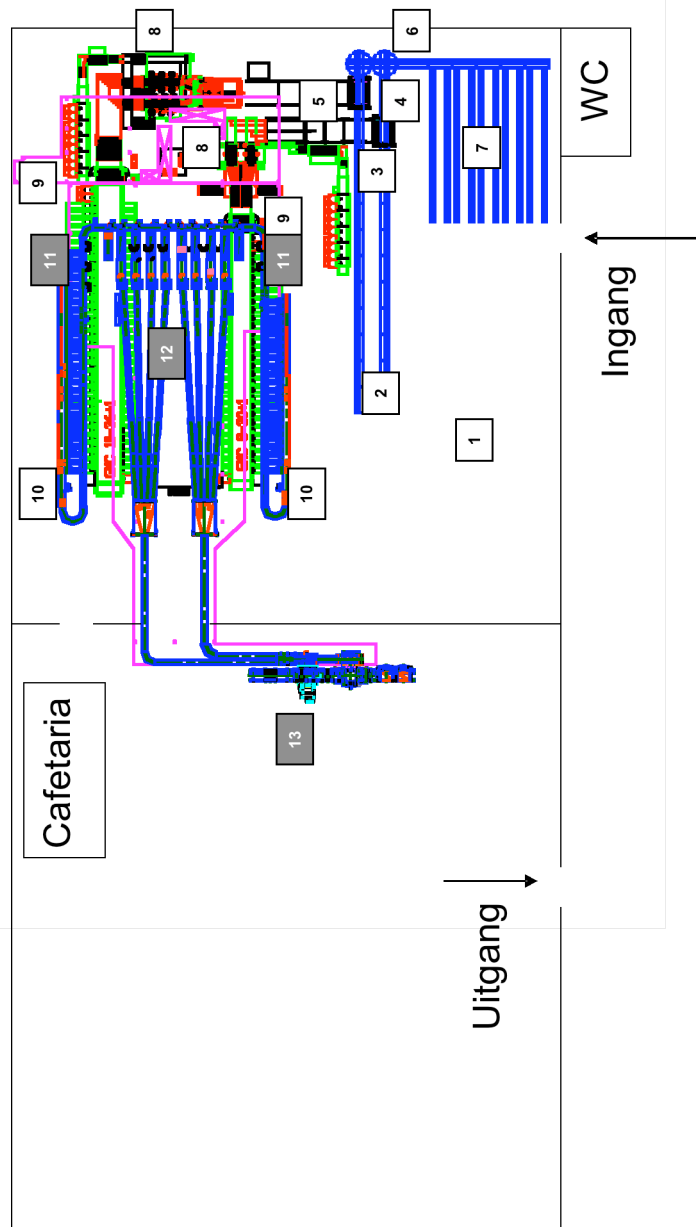
- De paprika's worden gespreid aangeboden aan de kwaliteitssorteerders **8** welke de Klasse I en II paprika's manueel scheiden van de paprika's die voldoen aan de Flandria-kwaliteitsnormen.
- De paprika's passeren vervolgens de camera **9** en worden individueel gewogen. Afhankelijk van de door de sorteerschep ingestelde sorteerparameters worden ze in een welbepaalde uitgang en verpakking gelost.

Automatisch verwerken en palletiseren van de gevulde verpakkingen

- 85% van de paprika's worden via een automatisch systeem verwerkt en uiteindelijk gepalletiseerd.
- Cruciaal in dit traject is het etiketteren **10** van de verpakkingen met alle relevante informatie. Dit gebeurt op het einde van de centrale afvoerband vóór de sorteermachines, net voor de bocht waarna de verpakkingen stijgen tot op het bordes.
- Op het 4 meter hoge bordes gebeurt een finale visuele controle en worden de verpakkingen verder behandeld **11** (dekselen, voorzien van dekvel, schikken, . . .).
- Tenslotte worden de verpakkingen op basis van hun etiket, en dus hun inhoud, uitgesplitst naar de bufferbanen **12**. Op het bordes beschikt elke sorteermachine over 4 bufferbanen zodat er 8 verschillende pallets gelijktijdig gevormd kunnen worden.
- Zodra een bepaalde bufferbaan het aantal verpakkingen nodig om een pallet te vormen bevat, wordt deze volledige pallet naar de aangrenzende hal getransporteerd waar ze gepalletiseerd **13** en dadelijk geconditioneerd wordt.
- Net na het palletiseren wordt elke pallet voorzien van een palletsticker, gemaakt op basis van de etiketten op de verpakkingen, welke uiteindelijk verwijst naar de barcodes op de boxen waar deze specifieke paprika's in aangevoerd werden. Op deze manier verzekert Veiling Hoogstraten een traceerbaarheid van 100% tot op producent- en perceelsniveau.
- Deze hal is meteen ook de verladingsloods voor alle paprika's van Veiling Hoogstraten.

Administratieve afhandeling

- Bij het afsluiten van elke partij wordt er door de sorteercomputer automatisch een sorteerrapport opgemaakt. De sorteerschep vult dit rapport eventueel aan met relevante opmerkingen (bijv. oogstbeschadigingen, gebroken steeltjes, . . .) en stuurt het vervolgens via e-mail door naar de desbetreffende producent.
- Uitbetaling en afrekening van de kosten gebeurt driemaal per week; op maandag (verkoopsperiode 1), op woensdag (verkoopsperiode 3) en op vrijdag (verkoopsperiode 1).



Flandria: productievoorwaarden en kwaliteitsnormen

- Productievoorwaarden ⇒ lastenboek FlandriaGAP
 - lastenboek analoog aan EurepGap, doch met andere meer relevante klemtonen:
 - meer gestoeld op productie-omstandigheden in onze regio
 - enkel registratie van voor de hand liggende zaken
 - lastenboek te bekijken op www.FlandriaGAP.be

- Flandriakwaliteit:
 - Sorteringen volgens kwaliteit:
 - Flandria[®]: 63-73 mm, 73-83 mm, 83-95 mm, +95 mm
 - A1: 53-63 mm, 63-73 mm, 73-83 mm, 83-95 mm, +95 mm
 - B1(= klasse II): 50-73 mm, +73 mm
 - Kwaliteitseisen:
 - Europese norm klasse 1
 - Bijkomende kwaliteitseisen met betrekking tot
 - Vorm
 - Kleuruniformiteit (bontheid)
 - Hoogte- diameterverhouding
 - Vers en stevig

- Controle:
 - Kwaliteitscontrole:
 - bij sortering door sorteerchef
 - na sortering door keurmeester
 - externe controle op Flandriaproducten door onafhankelijk controleorgaan (Certagro)
 - Controle naleving productievoorwaarden FlandriaGAP:
 - bedrijfsbezoeken door veilingmedewerkers
 - externe controle door onafhankelijk controleorgaan (Certagro)
 - Controle gebruik gewasbeschermingsmiddelen:
 - volgens residubewakingsplan: voor paprika op veilingniveau 1 staal per 250 ton aangevoerde paprika.
 - Staalname door de veiling (de keuze van het staal gebeurt "at random", door computer)
 - Wekelijkse houdbaarheidscontrole (1 week bij 18°C) op de veiling

